

Plano de Trabalho - HCB-ICPE/DIREX/GPR

IDENTIFICAÇÃO DA EMENDA PARLAMENTAR

Propositor: Deputado Distrital Thiago Manzoni

Tipo de despesa: Investimento

GND: 445042

Valor da Emenda: R\$ 1.500.000,00 (um milhão e quinhentos mil reais)

Valor do Plano: R\$ 17.000,00 (dezessete mil reais)

1. JUSTIFICATIVA ASSISTENCIAL:

O presente plano de trabalho tem como objetivo adquirir equipamentos de Impressora de etiquetas destinados a atender demandas de setores do Hospital da Criança de Brasília com a intenção de qualificar o serviço hoje prestado tendo em vista que estes locais não dispõem destes equipamentos automatizando as rotinas, dando agilidade no fluxo e garantia de segurança na administração de medicamentos e/ou manuseio de amostras laboratoriais, tornando-se assim necessária a aquisição de mais equipamentos.

O Hospital da Criança de Brasília José Alencar- HCB, é a unidade de referência distrital da Secretaria de Estado de Saúde do Distrito Federal (SES/DF) para atendimento de média e alta complexidade para o público pediátrico, sob regime ambulatorial e de internação, envolvendo diversas especialidades clínicas. Considera-se que, para a execução qualificada e mais segura aos pacientes, seja necessária manter o alto desempenho dos sistemas administrativos e institucionais, assegurando a continuidade das atividades.

Atualmente, temos 5 farmácias hospitalares e 1 unidade de manipulação de antineoplásicos para atender toda a capilaridade das unidades de internação e UTI. As impressoras de etiquetas são utilizadas para identificar os kits individualizados de medicamentos, bem como o fracionamento de materiais médicos, permitindo a adoção de um modelo de dispensação individualizado.

Com o aumento da demanda de atendimento da Farmácia Hospitalar 1 devido à abertura da UTI Estrela do Mar, em março de 2024, e considerando a perspectiva de implantação da utilização de coletores de dados na Farmácia do CC e CAF, faz-se necessária a aquisição de 5 impressoras de etiquetas.

Ademais, o HCB possui a previsão de expansão do atendimento por dose unitária para as internações, o que demandará uma maior necessidade por impressão de rótulos de bolsas manipuladas, estimando a necessidade de mais 3 unidades para atender as salas de sólidos, líquidos e a unidade de misturas endovenosas.

A distribuição das impressoras seria a seguinte: 1 para a Farmácia do CC, 1 para a Farmácia Hospitalar 1, 1 para a Farmácia da UTI, 3 para o Sub Estoque Unitarização e 2 para a Central de Abastecimento Farmacêutico.

Temos ainda a implantação de novos serviços como a Anatomia Patológica e Microbiologia onde servirá para identificação e classificação de frascos para amostragens, bolsas de sangue, lâminas e amostras diversas. Com o crescente aumento da quantidade de amostras, aumento da demanda de trabalho,

a forma de identificação dos rótulos também foi substituída por impressoras de etiquetas ou máquinas de rotulagem, para que o trabalho fosse realizado com mais agilidade e sem erros, de forma precisa e legível. Além disso, visa proporcionar a automação de processos por meio da leitura dessas etiquetas garantindo assim a segurança e qualidade nos processos que envolvem o paciente.

2. **RELAÇÃO COM OS INDICADORES QUALITATIVOS E QUANTITATIVOS DO CONTRATO DE GESTÃO:**

A aquisição das impressoras de etiquetas, auxiliarão no processo de dispensação, afetando os setores de atendimento assistencial como UTI, Centro Cirúrgico e Internação, no caso dos laboratórios os exames e controle de infecção e, por conseguinte, nas metas quantitativas do Contrato de Gestão: GRUPO II - ASSISTÊNCIA COMPLEMENTAR ESSENCIAL, GRUPO V - EXAMES LABORATORIAIS, GRUPO VI - EXAMES DE BIOIMAGEM, GRUPO VII - CIRURGIA REALIZADAS EM HOSPITAL DIA, GRUPO XI - CIRURGIA, GRUPO XII - TRANSPLANTES e metas qualitativas dos grupos: b) satisfação dos familiares e pacientes do hospital, c) satisfação dos pacientes e e) Taxa de Infecção de Sítio cirúrgico.

A introdução de novas tecnologias aumentou a exatidão e a produtividade dos núcleos de produção de exames, permitindo maior padrão de qualidade na análise da amostra, contudo, o manuseio e cultivo de microrganismos potencialmente causadores de infecção, devem ser rápidos e preciso, exercidos por profissionais especializados e com experiência, justificando o setor de microbiologia clínica hospitalar. Tempo de liberação de laudo maior que o previsto contratualmente, insegurança nos laudos apresentados, divergências entre mapa onde são liberadas as primeiras informações de crescimento de patógenos com os laudos finais emitidos, retificações de laudos por erros nas informações referentes a identificação dos pacientes, sitio de coleta do material biológico entre outros. Acredita-se que a implantação destes possibilitará ao paciente uma vivência hospitalar mais confortável, acolhedora, humanizada e menos traumatizante, fortalecendo vínculos e responsabilidades entre ele e o hospital.

3. **EQUIPAMENTOS SOLICITADOS:**

EQUIPAMENTO: (Nome igual ao do SIGEM)	QTD	AMBIENTE: (Descrito no SIGEM)	Valor Unit (R\$)	Valor TOTAL (R\$)
Impressora de Código de Barras (1731)	10	Laboratório de bacteriologia ou microbiologia / LABORATÓRIO DE ANATOMIA PATOLÓGICA E CITOLOGIA / Área para Armazenagem e controle - CAF (SALA DE ESTOCAGEM - ALMOXARIFADO)	1.700,00	17.000,00

4. **ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DOS EQUIPAMENTOS: - Impressora de etiqueta com método de impressão Térmico direto e Transferência Térmica**

- 4.1. Características Técnicas - Processador: 32 Bits – RISC;
- 4.2. Características Técnicas - Memória: 4MB Flash / 8MB SDRAM – Slot de expansão para cartão SD;
- 4.3. Características Técnicas - Interface: Serial, Paralela, USB 2.0 e ethernet;
- 4.4. Características Técnicas - Sensores: Sensor transmissivo, sensor reflexivo móvel, sensor de fim de ribbon;

- 4.5. **Características Técnicas** - Alimentação: Fonte Externa;
- 4.6. **Características Técnicas** - Rotação da fonte e código de barras: 0°, 90°, 180° e 270°.
- 4.7. **Características da Impressão** - Método de Impressão: Transferência Térmica ou Térmica Direta
- 4.8. **Características da Impressão** - Velocidade de Impressão: 6 Polegadas por segundo;
- 4.9. **Características da Impressão** - Largura Máxima de Impressão: 108mm;
- 4.10. **Características da Impressão** - Comprimento Máximo de Impressão: 2286mm;
- 4.11. **Características da Impressão** - DPI: 203 (8 dots/mm);
- 4.12. **Características de Mídia** - Capacidade da Bobina: 5" (127mm) de diâmetro;
- 4.13. **Características de Mídia** - Tipo de Mídia: Com gap, contínua, perfurada, marca preta, formulário contínuo;
- 4.14. **Características de Mídia** - Largura de Mídia Ajustável: 20 a 112mm;
- 4.15. **Características de Mídia** - Espessura de Mídia: 0,06 a 0,19mm;
- 4.16. **Características de Mídia** - Diâmetro do Tubete: 1 e 1,5 Polegadas;
- 4.17. **Características do Ribbon** - Comprimento: 110 metros;
- 4.18. **Características do Ribbon** - Diâmetro Máximo: 40mm;
- 4.19. **Características do Ribbon** - Diâmetro Tubete: 0,5" (12,7mm);
- 4.20. **Linguagem de Programação** - Emulação de EPL e ZPL;
- 4.21. - Garantia: 12 meses

5. PÚBLICO-ALVO/BENEFICIÁRIOS e RESULTADOS/PRODUTOS ESPERADOS:

A aquisição das impressoras de etiquetas para as unidades de farmácia, laboratórios de Anatomia e Microbiologia beneficiara os pacientes internados e seus acompanhantes nestes locais melhorando sua experiência e relacionamento com o hospital, bem como trazendo mais eficiência, agilidade, eficácia ao resultado, bem como segurança e qualidade nos processos que envolvem o paciente.

O resultado esperado é aumento da satisfação dos pacientes e acompanhantes, bem como o estreitamento do relacionamento da família com o hospital, diminuir os casos infecção hospitalar permitindo maior padrão de qualidade na análise da amostra, contudo, o manuseio e cultivo de microrganismos potencialmente causadores de infecção.

6. AUTORES DA PROPOSTA

Hospital da Criança de Brasília José Alencar

Nome: Alexandre Reis (Matrícula HCB 0045)

Cargo: Gerente de Tecnologia da Informação

Telefone: (61) 3025-8710 ou Celular (61) 99227-6087

E-mail: alexandre.reis@hcb.org.br

Contato:

Nome: Ademir Junior

Cargo: Gerente de Projetos

Telefone: (61) 3025-8976

E-mail: ademir.junior@hcb.org.br

Hospital da Criança de Brasília José Alencar



Documento assinado eletronicamente por **LUCELIO GOMES CORDEIRO - Matr.0000109-7, Supervisor(a) de Infraestrutura de TI**, em 30/07/2024, às 17:05, conforme art. 6º do Decreto nº 36.756, de 16 de setembro de 2015, publicado no Diário Oficial do Distrito Federal nº 180, quinta-feira, 17 de setembro de 2015.



Documento assinado eletronicamente por **VALDENIZE TIZIANI - Matr.0000065-4, Diretor(a) Executivo(a)**, em 31/07/2024, às 09:51, conforme art. 6º do Decreto nº 36.756, de 16 de setembro de 2015, publicado no Diário Oficial do Distrito Federal nº 180, quinta-feira, 17 de setembro de 2015.



Documento assinado eletronicamente por **SYLVIO LEITE JUNIOR - Matr.0000376-9, Diretor(a) Administrativo(a)**, em 31/07/2024, às 18:29, conforme art. 6º do Decreto nº 36.756, de 16 de setembro de 2015, publicado no Diário Oficial do Distrito Federal nº 180, quinta-feira, 17 de setembro de 2015.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site:
[http://sei.df.gov.br/sei/controlador_externo.php?](http://sei.df.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0)
[acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0](http://sei.df.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0)
verificador= **147227358** código CRC= **42516F0F**.

"Brasília - Patrimônio Cultural da Humanidade"

AENW 3, Lote A - Setor Noroeste (ao lado do Hospital de Apoio) - Bairro Brasília - CEP 70.684-831 - DF

Telefone(s): 61 3025-8700

Sítio - www.hcb.org.br